

Soudure par effet joule

La soudure par effet joule consiste à pincer les pièces à assembler, d'apporter un alliage étain puis de monter instantanément à la température désirée (jusqu'à 1100°C)

Avec la soudure par effet joule

meilleure répartition

de la chaleur qu'un fer à souder

pas de surchauffe du composant

montée en température instantanée

maintien mécanique de la pièce

maniabilité de la pièce



Soudeuses	SI 1R	SI 2R
Alimentation	230 V / 50-60 Hz	230 V / 50-60 Hz
Puissance	80 W	250 W
Dimensions	L x l x H mm 200 x 100 x 100	L x l x H mm 300 x 190 x 210
Références électrodes	ES 1 1R - Lot de 5 paires	ES 1 2R - Lot de 3 paires

