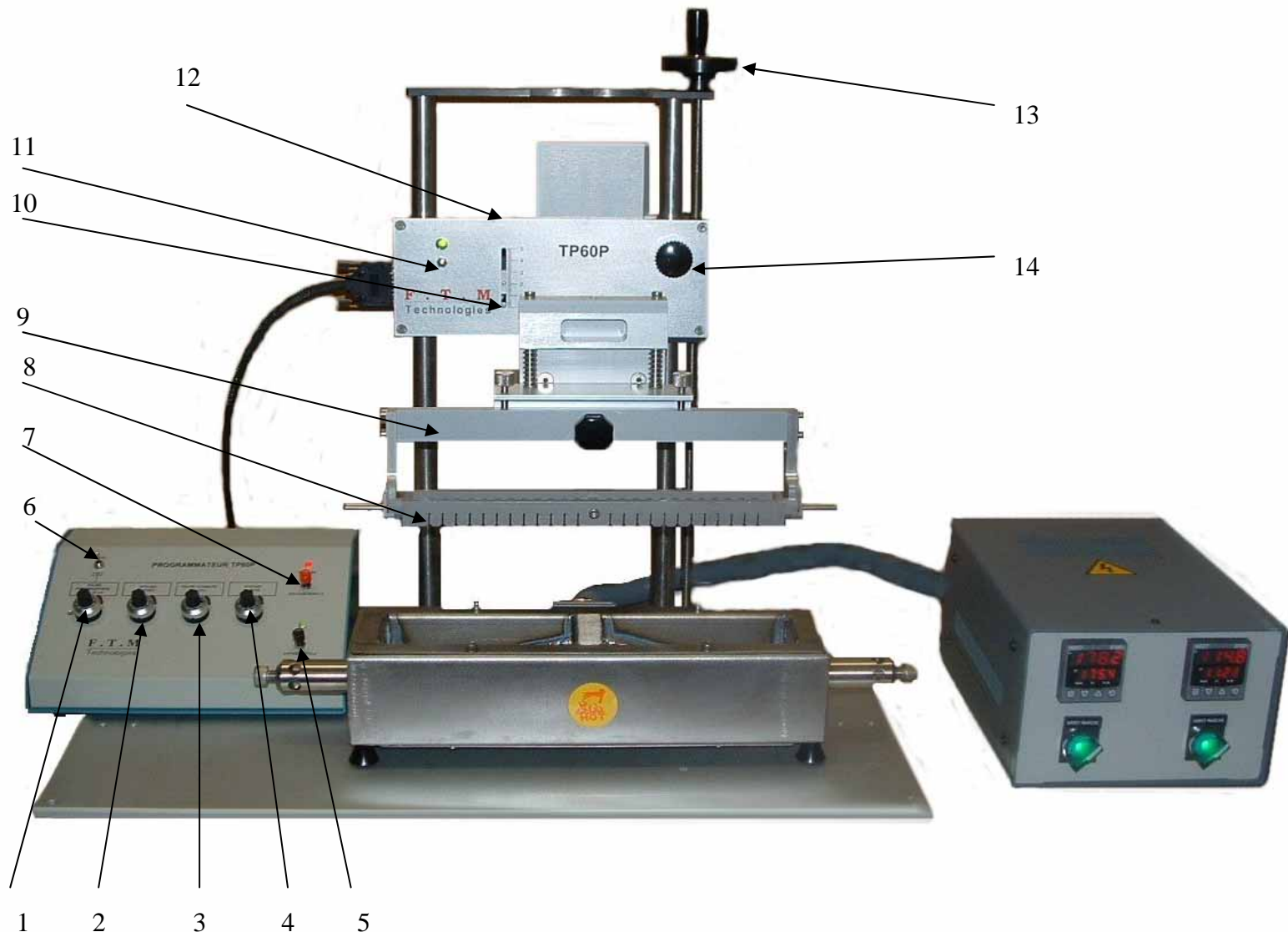


ROBOT PROGRAMMABLE TP60P

Robot programmable entrant dans le cadre de la Norme NF C 20 720 relative aux modes opératoires des essais de brasabilité.



Principe : robot permettant le convoyage de composants lors d'opérations d'étamage , de dédorage , fluxage ou désémaillage avec les paramètres suivants: **vitesse d'entrée dans le bain , vitesse de sortie du bain , temps de préchauffage (par approche du bain) , temps de plongée dans le bain.**

Avantages: Grâce à ses paramètres très précis , il permet , par exemple , d'éviter les pontages que l'on trouve très souvent entre les pattes des composants en sortie de l'étamage

Caractéristiques techniques

Dimensions plaque support L x l	660 mm
Hauteur totale	580 mm
Course robot	60 mm
Alimentation électrique	230 v 50 Hz
Capacité du porte outil	300 mm

Rendez vous dès à présent sur notre site Internet

www.ftm-technologies.com

pour visualiser les vidéos de présentation

ROBOT PROGRAMMABLE TP60P

DESCRIPTIF

- 1 Réglage du temps de préchauffage par approche de l'outil de l'étain en fusion (de $1/10^6$ mn à 10 mn) Permet le préchauffage d'un composant par exemple pour éviter les chocs thermiques
- 2 Réglage vitesse entrée dans l'alliage de 0 à 30mm/s
- 3 Réglage du temps de trempé dans l'alliage (0,1 à 10 s)
- 4 Réglage de la vitesse de sortie de l'alliage de 0 à 30 mm/s
- 5 Départ cycle (également en 11)
- 6 Commutateur avec ou sans arrêt préchauffage
- 7 Remise à zéro
- 8 Barrette porte composants
- 9 Porte barrette
- 10 Indication hauteur de l'arrêt préchauffage
- 11 Départ cycle
- 12 Réglage de la hauteur de l'arrêt de la préchauffe
- 13 Réglage du bloc pour la mise à « 0 » (selon le bain utilisé)
- 14 Blocage de l'ensemble bloc